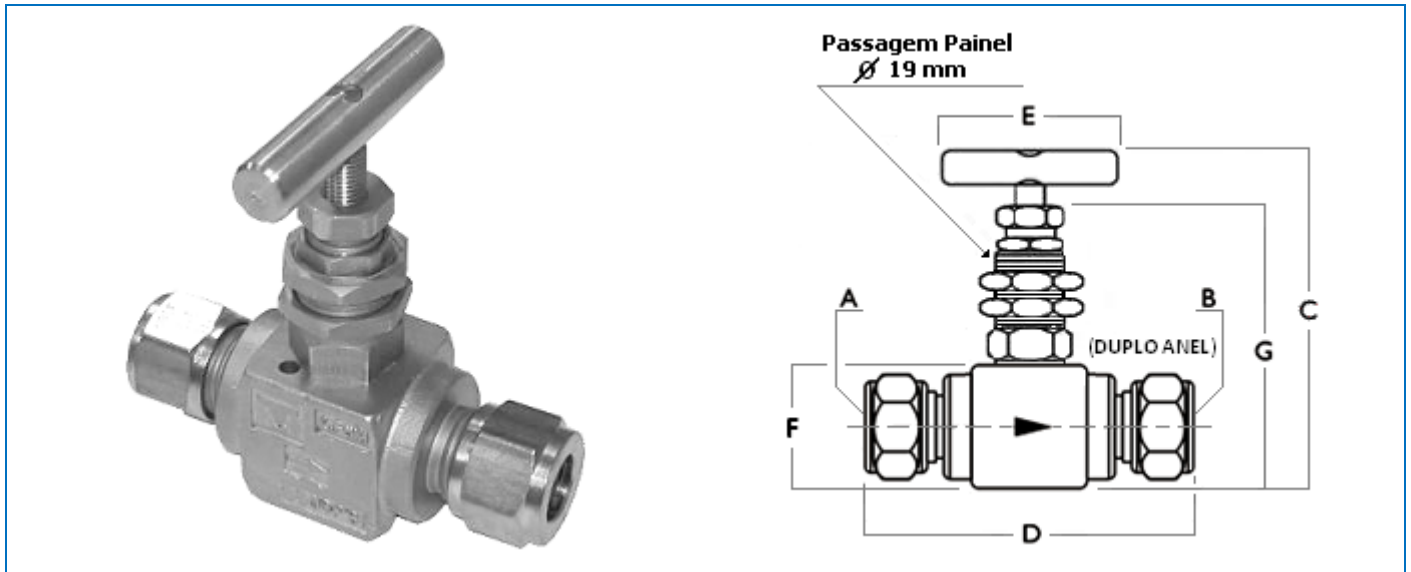




Série 400TP

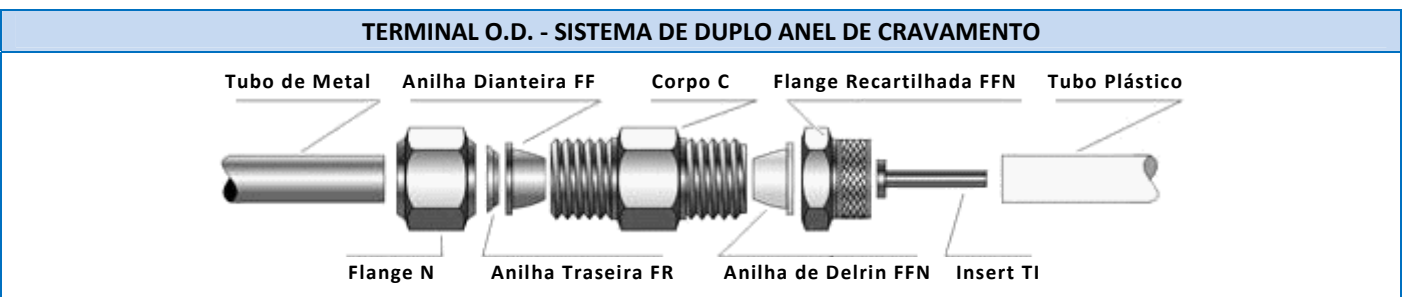
Válvula Tubo O.D x Tubo O.D. – 1 via – para painel



NÚMERO DE LISTA	INOX 316	404 TP 316	406 TP 316	408 TP 316	412 TP 316
	CARBONO	404 TP S	406 TP S	408 TP S	412 TP S
CONEXÕES	ENTRADA (A) SAÍDA (B)	1/4" TUBO O.D.	3/8" TUBO O.D.	1/2" TUBO O.D.	3/4" TUBO O.D.
DIMENSÕES*	C			ABERTA: 91,00 FECHADA: 88,50	
	D	82,30	83,50	91,10	92,00
	E			55,00	
	F			31,75	
	G			67,50	

* Referências dimensionais sujeitas a mudanças.

OPCIONAIS TRIUNION	
DIVERSAS EXTREMIDADES COM MEDIDAS ATÉ 1"	PONTA DA AGULHA NO SISTEMA NÃO-GIRATÓRIO EM ARMCO 17-4 PH
FABRICADAS EM INOX 316 OU CARBONO	ROSCAS NPT OU BSP – MILÍMETROS OU POLEGADAS
GAXETAS DE TEFLON® OU GRAFOIL®	PRESSÃO DE TRABALHO ATÉ 6.500 PSI
MODELOS RETOS E ANGULARES	VEDAÇÃO ANTERIOR À ROSCA QUE A PROTEGE DO MEIO FLUIDO



Normas de Matéria-Prima, Tratamento e Testes



		NORMAS DE MATÉRIA-PRIMA	400 TP	
		COMPONENTES DA VÁLVULA		
		INOX 316 (316)		CARBONO (S)
		1	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)
		ASTM A 276		SAE 1020 / 1045
		2	PARAFUSO ALLEN (304)	PARAFUSO ALLEN (S)
		DIN 915		DIN 915
		3	BARRA SEXTAVADA (316)	BARRA SEXTAVADA (S)
		ASTM A 276		SAE 1020 / 1045
		4	BARRA SEXTAVADA (316)	BARRA SEXTAVADA (S)
		ASTM A 276		SAE 1020 / 1045
		5	ARRUELA OBTIDA A PARTIR DE CHAPA DE INOX 316	
		ASTM A 167		
		PTFE 850A (TEFLON®)		
		ASTM D 4894		
		6*	GRAFKOTE (GRAFOIL®)	
ASTM F 1315				
7	BARRA SEXTAVADA (316)	BARRA SEXTAVADA (S)		
ASTM A 276		SAE 1020 / 1045		
8	PTFE 850A (TEFLON®)			
ASTM D 4894				
9	BARRA REDONDA (316)			
ASTM A 276				
10	BARRA REDONDA ARMCO 17-4 PH			
ASTM A 564 TP 630				
11*	BARRA SEXTAVADADA (316)			
ASTM A 276				
12	PINO ELÁSTICO (304)	PINO ELÁSTICO (S)		
DIN 1481		DIN 1481		
13*	INOX MICROFUNDIDO (CF8M)			
	CARBONO MICROFUNDIDO (WCB)			
	ASTM A 351		ASTM A 216	
BARRA QUADRADA (316)		BARRA QUADRADA (S)		
ASTM A 276		NBR NM87 / NBR 11294		
14	BARRA SEXTAVADA (316)	BARRA SEXTAVADA (S)		
ASTM A 276		SAE 1020 / 1045		
15	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)		
	ASTM A 276		SAE 1020 / 1045	

* ITENS OPCIONAIS

TRATAMENTOS APLICADOS			
COMPONENTES	TRATAMENTOS		NORMAS
TODOS (EXTERNOS)	316 (CF8M)	JATEAMENTO POR MICRO-ESFERA DE VIDRO	PADRÃO INTERNO TRIUNION®
	CARBONO (WCB)	ZINCO-NÍQUEL TRIVALENTE (INCOLOR)	

LIMPEZA APLICADA PARA USO EM LINHAS DE OXIGÊNIO			
COMPONENTES	TRATAMENTOS		NORMAS
TODOS	316 (CF8M)	LIMPEZA PROFUNDA COM Rocol® FLUOR CLEAN OU SIMILAR	ASTM G 93
	CARBONO (WCB)		

TESTES DE PRESSÃO / ESTANQUEIDADE			
CONJUNTOS	TESTES NA PRODUÇÃO (BANCADA)		NORMAS
	CORPO	SEDE	
VÁLVULAS E MANIFOLDS	9.750 PSI – 15 SEG	7.150 PSI – 15 SEG	MSS SP 82 BS EN 12266
	TEMPERATURA AMBIENTE	TEMPERATURA AMBIENTE	



Características Técnicas

Válvulas 1 via Série 400P

INFORMAÇÕES		INOX 316	CARBONO	
N O R M A S	CONSTRUÇÃO		CORPO: ASME B 16.34	
			EXTREMIDADES: ASME B 16.11	
	M A T É R I A - P R I M A (ASME B 31.1)	CORPO (OPCIONAL)	AÇO INOX 316 MICROFUNDIDO (CF8M) – ASTM A 351	AÇO CARBONO MICROFUNDIDO (WCB) – ASTM A 216
			AÇO INOX 316 - BARRA ASTM A 276	AÇO CARBONO - BARRA SAE 1020 / 1045
		PONTA DA AGULHA	ARMCO 17-4 PH – ASTM A 564	
		VEDAÇÃO (OPCIONAL)	GAXETAS ANELADAS: TEFLON® (POLYACETAL) OU GRAFOIL® (GRAFLEX)	
INTERNOS		TOTAL INOX 316 - ASTM A 276		
FURO PARA INSTALAÇÃO EM PAINEL		Ø 19 MM		
FORMA CONSTRUTIVA DA HASTE		PEÇA ÚNICA SEM SOLDA		
TIPO DE ACIONADOR (OPCIONAL)		VOLANTE FABRICADO A PARTIR DE BARRA Ø DE INOX 316 – ASTM A 276	VOLANTE FABRICADO A PARTIR DE BARRA Ø DE CARBONO – SAE 1020 / 1045	
TIPO DE ACIONAMENTO		DIRETO POR VOLANTE		
PADRÃO		VÁLVULA GLOBO TIPO AGULHA		
SEDE DA VÁLVULA		REMOVÍVEL / SUBSTITUÍVEL		
OBTURADOR		METAL X METAL - PONTA DA AGULHA LIVRE (SISTEMA NÃO-GIRATÓRIO)		
PRESSÃO DE TRABALHO		ATÉ 6.500 PSI		
ORIFÍCIO DE PASSAGEM/CV		4 MM / CV 0.36 (MÁXIMO)		
FATOR DE SEGURANÇA		4 : 1		
TEMPERATURA (OPCIONAL)		TEFLON® = (-) 50° C A + 200° C GRAFOIL® = (-) 50° C A + 600° C		
TESTES		ESTANQUEIDADE NORMAS BS EN 12266-1:2003 / BS EN 1266-2:2003 / MSS-SP-82 TESTADOS 100% DOS LOTES 9.750 PSI – 15 SEGUNDOS – TEMPERATURA AMBIENTE		
D I F E R E N C I A I S				
SISTEMA DE PRENSA-GAXETA QUE PERMITE A REGULAGEM COM A VÁLVULA EM OPERAÇÃO				
VEDAÇÃO ANTERIOR À ROSCA DA HASTE DA AGULHA QUE EVITA CONTATO DOS FLUÍDOS COM QUALQUER AGENTE EXTERNO				
SEDE DA VÁLVULA REMOVÍVEL / SUBSTITUÍVEL				
BAIXO TORQUE DE VEDAÇÃO				
PONTA DA AGULHA AUTO-CENTRANTE E NÃO-GIRATÓRIA				
PODEM SER PRODUZIDAS TIPO RETA OU ANGULAR, COM TERMINAIS FÊMEA, MACHO, SW, O.D. (DUPLA ANILHA), COM ROSCAS NPT OU BSP, EM POLEGADAS OU MILÍMETROS.				