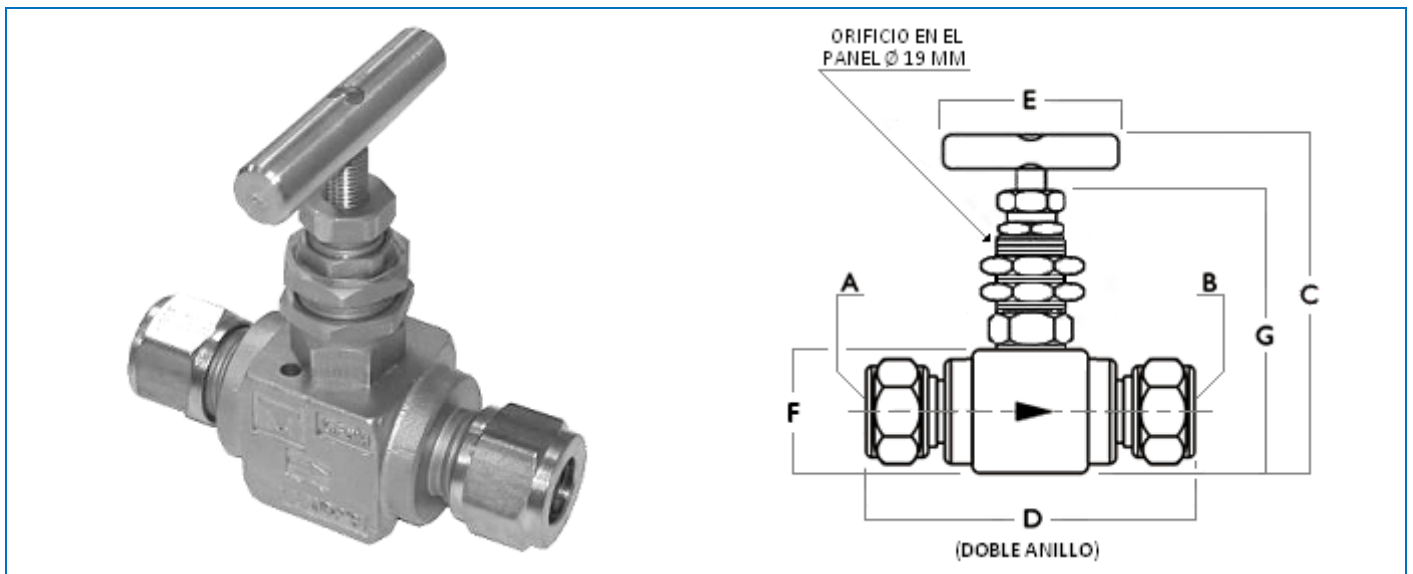




Válvulas de Aguja Serie 400 TP

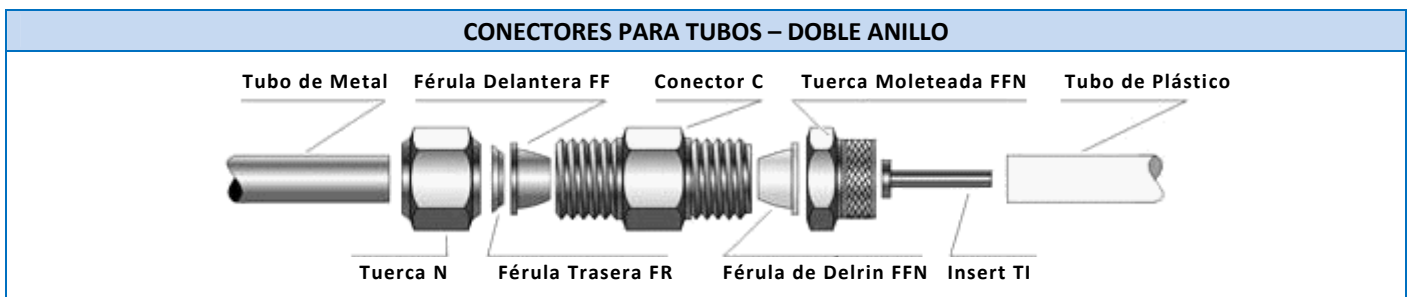
Tubo O.D / Tubo O.D. – para montaje en panel



REFERENCIA	ACERO INOX 316	404 TP 316	406 TP 316	408 TP 316	412 TP 316
	ACERO AL CARBONO	404 TP S	406 TP S	408 TP S	412 TP S
CONEXIONES FINALES	ENTRADA (A)	1/4" TUBO O.D.	3/8" TUBO O.D.	1/2" TUBO O.D.	3/4" TUBO O.D.
	SALIDA (B)				
DIMENSIONES*	C	ABIERTA: 91,00 CERRADA: 88,50			
	D	82,30	83,50	91,10	92,00
	E	55,00			
	F	31,75			
	G	67,50			

*Las dimensiones sólo se indican a modo de referencia y están sujetas a cambios.

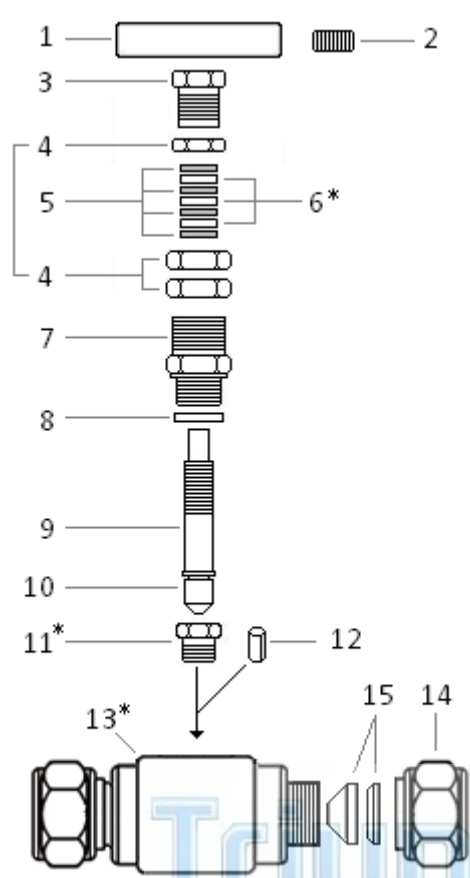
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	
DISPONIBLES EN MEDIDAS DESDE 1/16" HASTA 1"	VÁSTAGO CON PUNTA OBTURADORA NO GIRATORIA EN 17-4 PH
EN ACERO INOX 316 (CF8M) O ACERO AL CARBONO (WCB)	ROSCAS NPT O BSP EN MM O PULGADAS
EMPAQUETADURA EN TEFLON® O GRAFOIL®	PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO DE 6.500 PSI
MODELOS RECTOS Y EN ÁNGULOS	UNIÓN UBICADA POR ENCIMA DE LA EMPAQUETADURA



Normas de Fabricación



		MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN		400 TP
		COMPONENTES		
Nº		ACERO INOX 316 (316)	ACERO AL CARBONO (S)	
1	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)		
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045		
2	TORNILLO ALLEN (304)	TORNILLO ALLEN (S)		
	DIN 915	DIN 915		
3	BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)		
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045		
4	BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)		
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045		
5	ARANDELAS EN ACERO INOX (316)			
	ASTM A 167			
6*	EMPAQUETADURA DE PTFE 850A (TEFLON®)			
	ASTM D 4894			
	EMPAQUETADURA DE GRAFKOTE (GRAFOIL®)			
7	BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)		
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045		
8	ANILLO PTFE 850A (TEFLON®)			
	ASTM D 4894			
9	BARRA REDONDA (316)			
	ASTM A 276			
10	BARRA REDONDA ARMCO 17-4 PH			
	ASTM A 564 TP 630			
11*	BARRA HEXAGONAL (316)			
	ASTM A 276			
12	PASADOR ELÁSTICO (304)	PASADOR ELÁSTICO (S)		
	DIN 1481	DIN 1481		
13*	CUERPO (CF8M)	CUERPO (WCB)		
	ASTM A 351	ASTM A 216		
	BARRA CUADRADA (316)	BARRA CUADRADA (S)		
14	BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)		
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045		
15	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)		
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045		



* ITEMS OPCIONALES

TRATAMIENTOS APLICADOS			
COMPONENTE		COMPONENTE	COMPONENTE
TODOS (EXTERNOS)	ACERO INOX 316 (CF8M)	CHORREADO BAJO MICROESFERAS DE VIDRIO	NORMA INTERNA TRIUNION®
	ACERO AL CARBONO (WCB)	ZINC-NÍQUEL TRIVALENTE (INCOLORO)	
TUERCA (N)	14	ACERO INOX 316	

LIMPIEZA ESPECIAL PARA USO CON OXIGENO			
COMPONENTE		TRATAMIENTO	NORMA
TODOS	ACERO INOX 316 (CF8M)	ROCOL® FLUOR CLEAN O SIMILAR	ASTM G 93
	ACERO AL CARBONO (WCB)		

PRUEBAS DE PRESIÓN			
PRODUCTOS	PROCEDIMIENTOS		NORMAS
VÁLVULAS	CUERPO	SELLO	MSS SP 82 BS EN 12266
	9.750 PSI – 15 S TEMPERATURA AMBIENTE	7.150 PSI – 15 S TEMPERATURA AMBIENTE	



Especificaciones Técnicas

Válvulas para Panel Serie 400P – 1 Válvula

CONTENIDO		ACERO INOX 316	ACERO AL CARBONO	
N O R M A S	CONSTRUCCIÓN		CUERPO: ASME B 16.34	
			CONEXIONES FINALES: ASME B 16.11	
	MATERIA- LES (ASME B 31.1)	CUERPO (OPCIONAL)	ACERO INOX 316 (CF8M) – ASTM A 351	ACERO AL CARBONO (WCB) – ASTM A 216
			ACERO INOX 316 - BARRA ASTM A 276	ACERO AL CARBONO - BARRA SAE 1020 / 1045
		OBTURADOR	ARMCO 17-4 PH – ASTM A 564	
		EMPAQUE (OPCIONAL)	ANILLOS CONCÉNTRICOS DE TEFLON® (POLYACETAL) O GRAFOIL®	
	INTERNOS	TODO EN ACERO INOXIDABLE 316 - ASTM A 276		
ORIFÍCIO EN EL PANEL		Ø 19 MM		
FORMA CONSTRUCTIVA DEL VÁSTAGO		SÓLIDO (PIEZA ÚNICA)		
MANIJA		DE BARRA Ø EM ACERO INOXIDABLE 304 / 316 – ASTM A 276	DE BARRA Ø EM ACERO AL CARBONO – SAE 1020 / 1045	
TIPO DE ACCIONAMIENTO		DIRECTO POR MANIJA		
CLASE		VÁLVULA DE GLOBO TIPO AGUJA		
ASIENTO		REMOVIBLE / REEMPLAZABLE		
OBTURADOR		ASIENTO METAL METAL (VÁSTAGO NO-GIRATÓRIO)		
CONEXIONES FINALES PARA TUBO O.D.		DOBLE ANILLO		
PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN		6.500 PSI		
MEDIDAS DEL ORIFÍCIO / CV		4 MM / CV 0.36 (MÁXIMO)		
FACTOR DE SEGURIDAD		4 : 1		
RANGO DE TEMPERATURA (OPCIONAL)		TEFLON® = (-) 50° C A + 200° C GRAFOIL® = (-) 50° C A + 600° C		
PRUEBAS HIDROSTÁTICAS		NORMAS BS EN 12266-1:2003 / BS EN 1266-2:2003 / MSS-SP-82 TODAS LAS VÁLVULAS SON SOMETIDAS A PRUEBA DE FUGA DE BURBUJAS 9.750 PSI – 15 S – TEMPERATURA AMBIENTE		
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES				
DISEÑO COMPACTO, MODELOS RECTOS O EN ÁNGULO Y PARA MONTAJE EN PANEL				
ROSCA DEL VÁSTAGO POR ENCIMA DE LA EMPAQUETADURA IMPIDE QUE EL FLUIDO DEL PROCESO ENTRE EN CONTACTO CON LA ROSCA				
ASIENTO REMOVIBLE / REEMPLAZABLE				
PRESIONES DE OPERACIÓN HASTA 6.500 PSI				
VÁSTAGOS CON PUNTA NO GIRATORIA Y AUTOCENTRANTE				
AMPLIA SELECCIÓN DE CONEXIONES FINALES TALES COMO MACHO O HEMBRA, PARA SOLDADURA SW Y PARA TUBO O.D., FRACCIONAL O MÉTRICO				