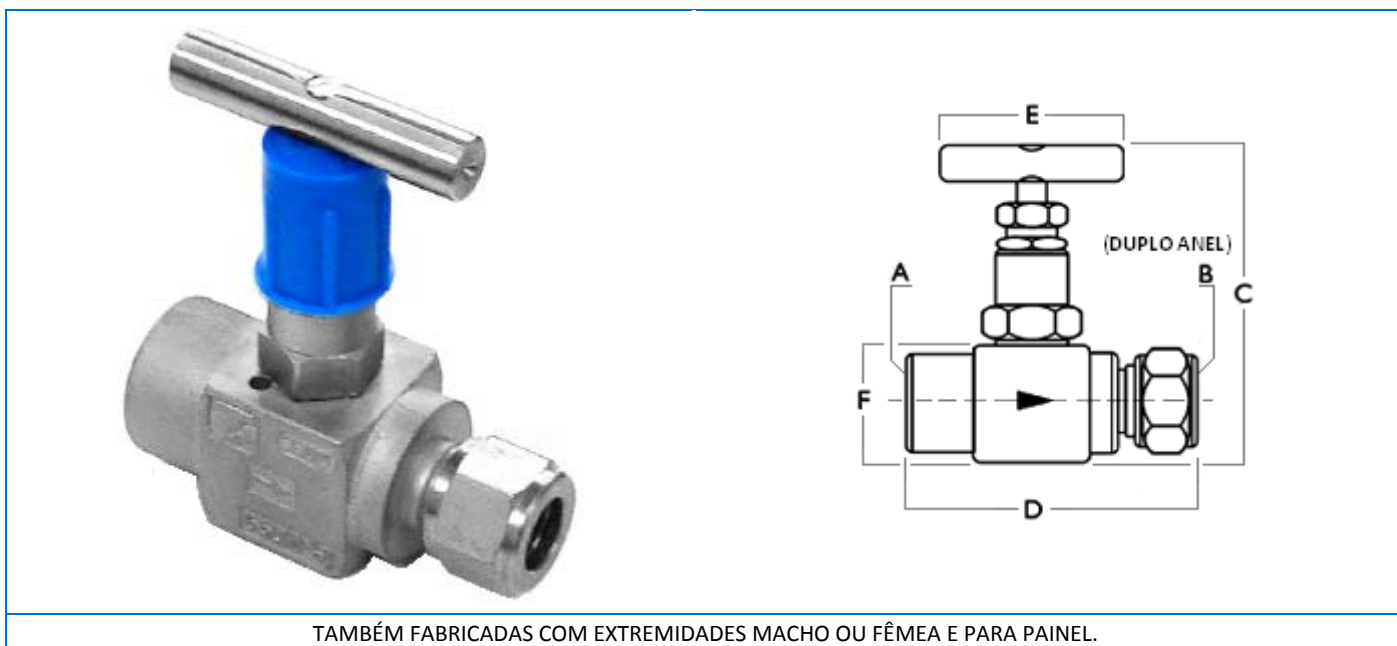




Série 400 SWT

Válvula Solda SW x Tubo O.D. 1 via



TAMBÉM FABRICADAS COM EXTREMIDADES MACHO OU FÊMEA E PARA PAINEL.

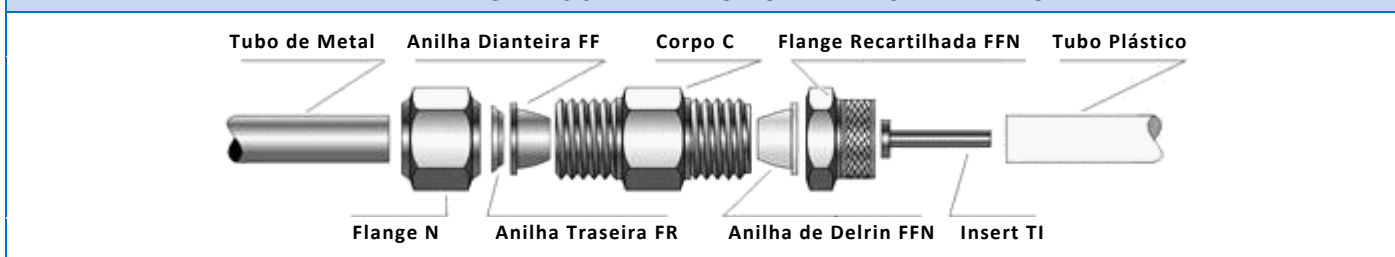
NÚMERO DE LISTA	INOX 316	404 SWT 316	406 SWT 316	408 SWT 316
	CARBONO	404 SWT S	406 SWT S	408 SWT S
CONEXÕES	ENTRADA (A)	1/4" SW (14,4 MM)	3/8" SW (17,8 MM)	1/2" SW (22,0 MM)
	SAÍDA (B)	1/4" O.D. TUBO	3/8" O.D. TUBO	1/2" O.D. TUBO
DIMENSÕES*	C	ABERTA: 91,00 FECHADA: 88,50		
	D	74,00	74,50	78,30
	E	55,00		
	F	31,75		

* Referências dimensionais sujeitas a mudanças.

OPCIONAIS TRIUNION

DIVERSAS EXTREMIDADES COM MEDIDAS ATÉ 1"	PONTA DA AGULHA NO SISTEMA NÃO-GIRATÓRIO EM ARMC0 17-4 PH
FABRICADAS EM INOX 316 OU CARBONO	ROSCAS NPT OU BSP – MILÍMETROS OU POLEGADAS
GAXETAS DE TEFLON® OU GRAFOIL®	PRESSÃO DE TRABALHO ATÉ 6.500 PSI
MODELOS RETOS E ANGULARES	VEDAÇÃO ANTERIOR À ROSCA QUE A PROTEGE DO MEIO FLUIDO

TERMINAL O.D. – SISTEMA DE DUPLO ANEL DE CRAVAMENTO



Normas de Matéria-Prima, Tratamento e Testes



Nº		NORMAS DE MATÉRIA-PRIMA		400 SWT
		COMPONENTES DA VÁLVULA		
1		INOX 316 (316)	CARBONO (S)	
1	BARRA REDONDA (316)	ASTM A 276	BARRA REDONDA (S)	
		SAE 1020 / 1045		
2	PARAFUSO ALLEN (304)	DIN 915	PARAFUSO ALLEN (S)	
		DIN 915		
3	BARRA SEXTAVADA (316)	ASTM A 276	BARRA SEXTAVADA (S)	
		SAE 1020 / 1045		
4	BARRA SEXTAVADA (316)	ASTM A 276	BARRA SEXTAVADA (S)	
		SAE 1020 / 1045		
5	ARRUELA OBTIDA A PARTIR DE CHAPA DE INOX 316			
	ASTM A 167			
6*	PTFE 850A (TEFLON®)			
	ASTM D 4894			
	GRAFKOTE (GRAFOIL®)			
	ASTM F 1315			
7	BARRA SEXTAVADA (316)	ASTM A 276	BARRA SEXTAVADA (S)	
		SAE 1020 / 1045		
8	PTFE 850A (TEFLON®)			
	ASTM D 4894			
9	BARRA REDONDA (316)	ASTM A 276		
10	BARRA REDONDA ARMCO 17-4 PH	ASTM A 564 TP 630		
11*	BARRA SEXTAVADADA (316)	ASTM A 276		
12	PINO ELÁSTICO (304)	DIN 1481	PINO ELÁSTICO (S)	
		DIN 1481		
13	GUARDA-PÓ (PEBD 30% FLUIDEZ)			
	API SPECIFICATION 5CT/ISO 11960			
14*	INOX MICROFUNDIDO (CF8M)	CARBONO MICROFUNDIDO (WCB)		
		ASTM A 216		
		ASTM A 276		
15	BARRA SEXTAVADA (316)	BARRA SEXTAVADA (S)		
		SAE 1020 / 1045		
16	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)		
		SAE 1020 / 1045		

*ITENS OPCIONAIS

TRATAMENTOS APLICADOS				
COMPONENTES		TRATAMENTOS		NORMAS
TODOS (EXTERNOS)	316 (CF8M)	JATEAMENTO POR MICRO-ESFERA DE VIDRO		
	CARBONO (WCB)	ZZINCO-NÍQUEL TRIVALENTE (INCOLOR)		
FLANGE (N)	15	INOX 316	BANHO DE PRATA (ÁREA ROSCADA) – 3 A 5 MICRONS	

LIMPEZA APLICADA PARA USO EM LINHAS DE OXIGÊNIO				
COMPONENTES		TRATAMENTOS		NORMAS
TODOS	316 (CF8M)	LIMPEZA PROFUNDA COM ROCOL® FLUOR CLEAN OU SIMILAR		
	CARBONO (WCB)			

TESTES DE PRESSÃO / ESTANQUEIDADE				
CONJUNTOS	TESTES NA PRODUÇÃO (BANCADA)			NORMAS
	CORPO		SEDE	
VÁLVULAS E MANIFOLDS	9.750 PSI – 15 SEG		7.150 PSI – 15 SEG	MSS SP 82 BS EN 12266
	TEMPERATURA AMBIENTE		TEMPERATURA AMBIENTE	

Características Técnicas

Válvulas 1 via Série 400



INFORMAÇÕES		INOX 316	CARBONO	
NORMAS	CONSTRUÇÃO		CORPO: ASME B 16.34	
			EXTREMIDADES: ASME B 16.11	
	MATERIA-PRIMA (ASME B 31.1)	CORPO (OPCIONAL)	AÇO INOX 316 MICROFUNDIDO (CF8M) – ASTM A 351	AÇO CARBONO MICROFUNDIDO (WCB) – ASTM A 216
			AÇO INOX 316 - BARRA ASTM A 276	AÇO CARBONO - BARRA SAE 1020 / 1045
		PONTA DA AGULHA	ARMCO 17-4 PH – ASTM A 564	
		VEDAÇÃO (OPCIONAL)	GAXETAS ANELADAS: TEFLON® (POLYACETAL) OU GRAFOIL® (GRAFLEX)	
INTERNOS		TOTAL INOX 316 - ASTM A 276		
FORMA CONSTRUTIVA DA HASTE		PEÇA ÚNICA SEM SOLDA		
TIPO DE ACIONADOR		VOLANTE FABRICADO A PARTIR DE BARRA Ø DE INOX 304 / 316 – ASTM A 276	VOLANTE FABRICADO A PARTIR DE BARRA Ø DE CARBONO Ø – SAE 1020 / 1045	
TIPO DE ACIONAMENTO		DIRETO POR VOLANTE		
PADRÃO		VÁLVULA GLOBO TIPO AGULHA		
SEDE DA VÁLVULA		REMOVÍVEL / SUBSTITUÍVEL		
OBTURADOR		METAL X METAL - PONTA DA AGULHA LIVRE (SISTEMA NÃO-GIRATÓRIO)		
TERMINAL PARA TUBO O.D.		DUPLA ANEL DE CRAVAMENTO		
PRESSÃO DE TRABALHO		ATÉ 6.500 PSI		
ORIFÍCIO DE PASSAGEM/CV		4 MM / CV 0.36 (MÁXIMO)		
FATOR DE SEGURANÇA		4 : 1		
TEMPERATURA (OPCIONAL)		TEFLON® = (-) 50° C A + 200° C GRAFOIL® = (-) 50° C A + 600° C		
TESTES		ESTANQUEIDADE NORMAS BS EN 12266-1:2003 / BS EN 1266-2:2003 / MSS-SP-82 TESTADOS 100% DOS LOTES 9.750 PSI – 15 SEGUNDOS – TEMPERATURA AMBIENTE		
D I F E R E N C I A I S				
SISTEMA DE PRENSA-GAXETA QUE PERMITE A REGULAGEM COM A VÁLVULA EM OPERAÇÃO				
VEDAÇÃO ANTERIOR À ROSCA DA HASTE DA AGULHA QUE EVITA CONTATO DOS FLUÍDOS COM QUALQUER AGENTE EXTERNO				
SEDE DA VÁLVULA REMOVÍVEL / SUBSTITUÍVEL				
BAIXO TORQUE DE VEDAÇÃO				
PONTA DA AGULHA AUTO-CENTRANTE E NÃO-GIRATÓRIA				
PODEM SER PRODUZIDAS TIPO RETA OU ANGULAR, COM TERMINAIS FÊMEA, MACHO, SW, O.D. (DUPLA ANILHA), COM ROSCAS NPT OU BSP, EM POLEGADAS OU MILÍMETROS.				