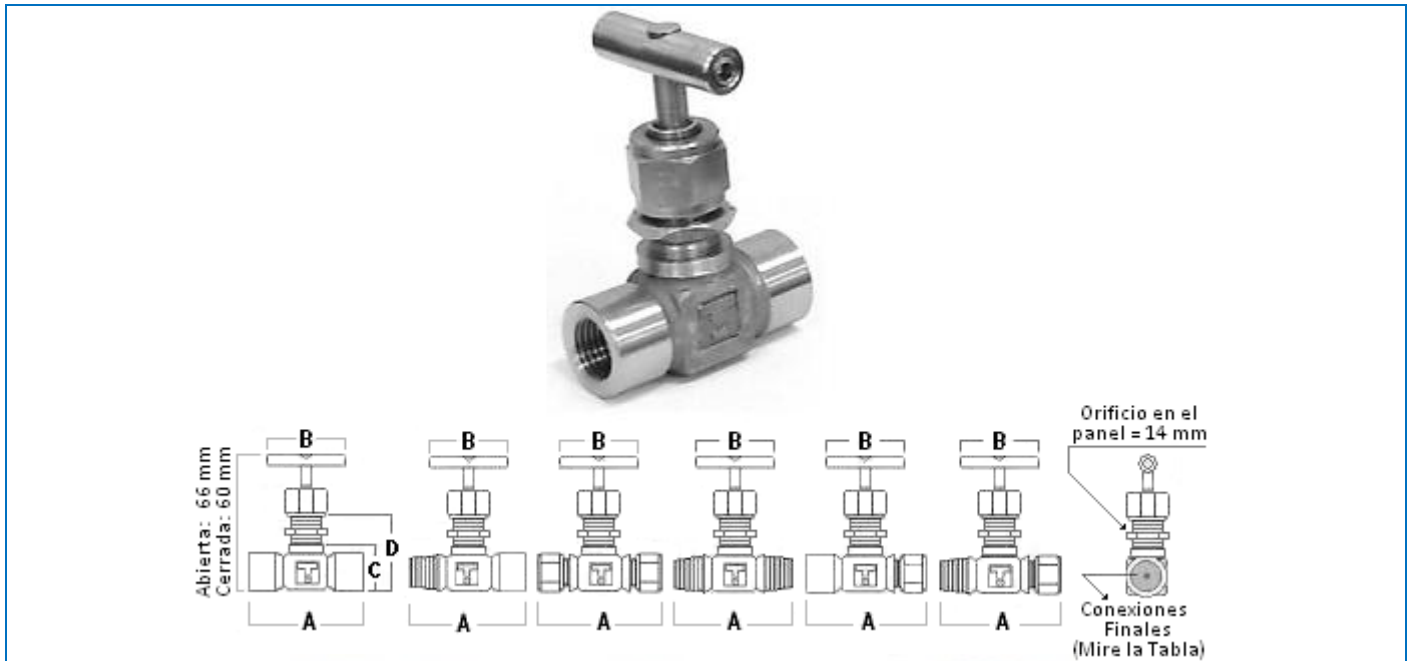




# Série 200P

## Miniválvula con manija de barra en acero para montaje en panel



TAMBIÉN ESTÁN DISPONIBLES CON ROSCAS BSP, Y EN PULGADAS O MILIMETROS

REFERENCIA	1/8"		1/4"		3/8"		1/2"		DIMENSIONES*			
	ACERO AL CARBONO	ACERO INOX 316	ACERO AL CARBONO	ACERO INOX 316	ACERO AL CARBONO	ACERO INOX 316	ACERO AL CARBONO	ACERO INOX 316	A	B	C	D
HEMBRA X HEMBRA	202 FP S	202 FP 316	204 FP S	204 FP 316	206 FP S	206 FP 316	-	-	49	35	22	30
MACHO X HEMBRA	202 MFP S	202 MFP 316	204 MFP S	204 MFP 316	206 MFP S	206 MFP 316	-	-	49			
TUBO OD X TUBO OD	202 TP S	202 TP 316	204 TP S	204 TP 316	206 TP S	206 TP 316	-	-	68			
	-	-	-	-	-	-	208 TP S	208 TP 316	75			
MACHO X MACHO	202 MP S	202 MP 316	204 MP S	204 MP 316	206 MP S	206 MP 316	208 MP S	208 MP 316	57			
HEMBRA X TUBO OD	202 FTP S	202 FTP 316	204 FTP S	204 FTP 316	206 FTP S	206 FTP 316	-	-	61			
MACHO X TUBO OD	202 MTP S	202 MTP 316	204 MTP S	204 MTP 316	206 MTP S	206 MTP 316	-	-	61			
	-	-	-	-	-	-	208 MTP S	208 MTP 316	66			

\*Las dimensiones sólo se indican a modo de referencia y están sujetas a cambios.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	
VARIEDAD DE CONEXIONES FINALES CON MEDIDAS ENTRE 1/8" Y 1/2"	CONEXIONES FINALES PARA TUBO O.D. CON DOBLE ANILLO
EN ACERO INOX 316 O ACERO AL CARBONO	ROSCAS NPT O BSP
EMPAQUETADURA EN TEFLON® O GRAFOIL®	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN 6.500 PSI

# Normas de Fabricación



MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN		SÉRIE 200 P
Nº	COMPONENTES	
	ACERO INOX 316 (316)	ACERO AL CARBONO (S)
1	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045
2	TORNILLO ALLEN (304)	TORNILLO ALLEN (S)
	DIN 915	DIN 915
3	BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045
4	BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045
5	PTFE 850A (TEFLON®)	
	ASTM D 4894	
6	ARANDELAS EN ACERO INOX (316)	
	ASTM A 167	
7	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045
8	CUERPO (CF8M)	CUERPO (WCB)
	ASTM A 351	ASTM A 216
9	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045
10	BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045

TRATAMIENTOS APLICADOS			
COMPONENTE		COMPONENTE	COMPONENTE
TODOS (EXTERNOS)	ACERO INOX 316 (CF8M)	CHORREADO BAJO MICROESFERAS DE VIDRIO	NORMA INTERNA TRIUNION®
	ACERO AL CARBONO (WCB)	ZINC-NÍQUEL TRIVALENTE (INCOLORO)	
TUERCA (N)	10 ACERO INOX 316	SUPERFICIE INTERNA DE LA TUERCA "N" (INOX 316) RECUBIERTAS DE PLATA	

LIMPIEZA ESPECIAL PARA USO CON OXIGENO			
COMPONENTE	TRATAMIENTO		NORMA
TODOS	ACERO INOX 316 (CF8M)	ROCOL® FLUOR CLEAN O SIMILAR	ASTM G 93
	ACERO AL CARBONO (WCB)		

PRUEBAS DE PRESIÓN			
PRODUTOS	PROCEDIMIENTOS		NORMAS
VÁLVULAS	CUERPO	SELLO	MSS SP 82 BS EN 12266
	9.750 PSI – 15 S TEMPERATURA AMBIENTE	7.150 PSI – 15 S TEMPERATURA AMBIENTE	



# Especificaciones Técnicas

## Miniválvulas para Panel Series 200P-300P-1200P-2200P

CONTENIDO		ACERO INOX 316	ACERO AL CARBONO
N O R M A S	MATÉRIAS (ASME B 31.1)	CUERPO ACERO INOX 316 (CF8M) – ASTM A 351	ACERO AL CARBONO (WCB) – ASTM A 216
	EMPAQUE (OPCIONAL)	ANILLOS CONCÉNTRICOS DE TEFLON® (POLYACETAL) O GRAFOIL®	
	INTERNOS	TODO EN ACERO INOXIDABLE 316 - ASTM A 276	
ORIFÍCIO EN EL PANEL		Ø 14 MM	
FORMA CONSTRUTIVA DEL VÁSTAGO		SÓLIDO (PIEZA ÚNICA)	
MANIJA	SERIES 200P / 300P	DE BARRA Ø EM ACERO INOXIDABLE 316 – ASTM A 276	DE BARRA Ø EM ACERO AL CARBONO – SAE 1045
	SERIE 1200P	MANIJA DE BAQUELITA Ø 35 X 216	MANIJA DE BAQUELITA Ø 35 X 216
	SERIE 2200P	ACERO INOX 304 / 316 (MOLETEADO)	ACERO AL CARBONO SAE 1020 / 1045 (MOLETEADO)
TIPO DE ACCIONAMIENTO		DIRECTO POR MANIJA	
CLASE		VÁLVULA DE GLOBO TIPO AGUJA	
CONEXIONES FINALES PARA TUBO O.D.		DOBLE ANILLO	
PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN		6.500 PSI	
MEDIDAS DEL ORIFÍCIO		2,8 MM	
FACTOR DE SEGURIDAD		4 : 1	
RANGO DE TEMPERATURA (OPCIONAL)		TEFLON® = (-) 50° C A + 200° C GRAFOIL® = (-) 50° C A + 600° C	
PRUEBAS HIDROSTÁTICAS		NORMAS BS EN 12266-1:2003 / BS EN 1266-2:2003 / MSS-SP-82  TODAS LAS VÁLVULAS SON SOMETIDAS A PRUEBA DE FUGA DE BURBUJAS 9.750 PSI – 15 S – TEMPERATURA AMBIENTE	
<b>CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES</b>			
DISEÑO COMPACTO, MODELOS RECTOS O EN ÁNGULO Y PARA MONTAJE EN PANEL			
PRESIONES DE OPERACIÓN HASTA 6.500 PSI			
AMPLIA SELLECCIÓN DE CONEXIONES FINALES TALES COMO MACHO O HEMBRA, PARA SOLDADURA SW Y PARA TUBO O.D., FRACCIONAL O MÉTRICO			