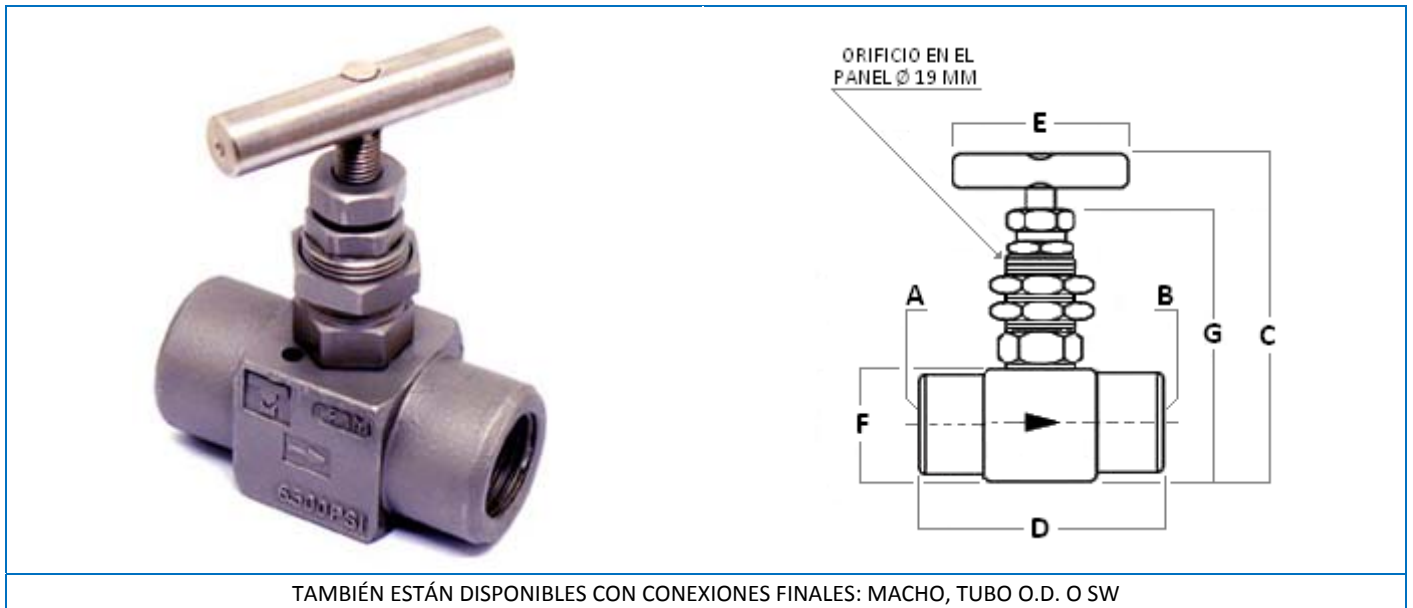




Válvulas de Aguja Serie 400 FP

Hembra / Hembra – 1 Válvula – para montaje en panel



TAMBIÉN ESTÁN DISPONIBLES CON CONEXIONES FINALES: MACHO, TUBO O.D. O SW

REFERENCIA	ACERO INOX 316	404 FP 316	404 FBP 316	406 FP 316	406 FBP 316	408 FP 316	408 FBP 316	412 FP 316	412 FBP 316
	ACERO AL CARBONO	404 FP S	404 FBP S	406 FP S	406 FBP S	408 FP S	408 FBP S	412 FP S	412 FBP S
CONEXIONES FINALES	ENTRADA (A)	1/4" NPT HEMBRA	1/4" BSP HEMBRA	3/8" NPT HEMBRA	3/8" BSP HEMBRA	1/2" NPT HEMBRA	1/2" BSP HEMBRA	3/4" NPT HEMBRA	3/4" BSP HEMBRA
	SALIDA (B)								
DIMENSIONES*	C	ABIERTA: 90,00 CERRADA: 87,00						ABIERTA: 96,40 CERRADA: 93,40	
	D	65,50						67,00	
	E	55,00						55,00	
	F	31,75						38,10	
	G	67,50						73,90	

*Las dimensiones sólo se indican a modo de referencia y están sujetas a cambios.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	
DISPONIBLES EN MEDIDAS DESDE 1/16" HASTA 1"	VÁSTAGO CON PUNTA OBTURADORA NO GIRATORIA EN 17-4 PH
EN ACERO INOX 316 (CF8M) O ACERO AL CARBONO (WCB)	ROSCAS NPT O BSP EN MM O PULGADAS
EMPAQUETADURA EN TEFLON® O GRAFOIL®	PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO DE 6.500 PSI
MODELOS RECTOS Y EN ÁNGULOS	UNIÓN UBICADA POR ENCIMA DE LA EMPAQUETADURA

Normas de Fabricación



		MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN	400 FP
	Nº	COMPONENTES	
		ACERO INOX 316 (316)	ACERO AL CARBONO (S)
	1	BARRA REDONDA (316) ASTM A 276	BARRA REDONDA (S) SAE 1020 / 1045
	2	TORNILLO ALLEN (304) DIN 915	TORNILLO ALLEN (S) DIN 915
	3	BARRA HEXAGONAL (316) ASTM A 276	BARRA HEXAGONAL (S) SAE 1020 / 1045
	4	BARRA HEXAGONAL (316) ASTM A 276	BARRA HEXAGONAL (S) SAE 1020 / 1045
	5	ARANDELAS EN ACERO INOX (316) ASTM A 167	
	6*	EMPAQUETADURA DE PTFE 850A (TEFLON®) ASTM D 4894 EMPAQUETADURA DE GRAFKOTE (GRAFOIL®) ASTM F 1315	
	7	BARRA HEXAGONAL (316) ASTM A 276	BARRA HEXAGONAL (S) SAE 1020 / 1045
	8	ANILLO PTFE 850A (TEFLON®) ASTM D 4894	
	9	BARRA REDONDA (316) ASTM A 276	
	10	BARRA REDONDA ARMCO 17-4 PH ASTM A 564 TP 630	
	11*	BARRA HEXAGONAL (316) ASTM A 276	
12	PASADOR ELÁSTICO (304) DIN 1481	PASADOR ELÁSTICO (S) DIN 1481	
13*	CUERPO (CF8M) ASTM A 351	CUERPO (WCB) ASTM A 216	
	BARRA CUADRADA (316) ASTM A 276	BARRA CUADRADA (S) SAE 1020 / 1045	

* ITEMS OPCIONALES

TRATAMIENTOS APLICADOS			
COMPONENTE	TRATAMIENTOS		NORMA
TODOS (EXTERNOS)	ACERO INOX 316 (CF8M)	CHORREADO BAJO MICROESFERAS DE VIDRIO	NORMA INTERNA TRIUNION®
	ACERO AL CARBONO (WCB)	ZINC-NÍQUEL TRIVALENTE (INCOLORO)	

LIMPIEZA ESPECIAL PARA USO CON OXIGENO			
COMPONENTE	TRATAMIENTO		NORMA
TODOS	ACERO INOX 316 (CF8M)	ROCOL® FLUOR CLEAN O SIMILAR	ASTM G 93
	ACERO AL CARBONO (WCB)		

PRUEBAS DE PRESIÓN			
PRODUTOS	PROCEDIMIENTOS		NORMAS
VÁLVULAS	CUERPO	SELLO	MSS SP 82 BS EN 12266
	9.750 PSI – 15 S TEMPERATURA AMBIENTE	7.150 PSI – 15 S TEMPERATURA AMBIENTE	



Especificaciones Técnicas

Válvulas para Panel Serie 400P – 1 Válvula

CONTENIDO		ACERO INOX 316	ACERO AL CARBONO	
N O R M A S	CONSTRUCCIÓN		CUERPO: ASME B 16.34	
			CONEXIONES FINALES: ASME B 16.11	
	MATERIA- LES (ASME B 31.1)	CUERPO (OPCIONAL)	ACERO INOX 316 (CF8M) – ASTM A 351	ACERO AL CARBONO (WCB) – ASTM A 216
			ACERO INOX 316 - BARRA ASTM A 276	ACERO AL CARBONO - BARRA SAE 1020 / 1045
		OBTURADOR	ARMCO 17-4 PH – ASTM A 564	
		EMPAQUE (OPCIONAL)	ANILLOS CONCÉNTRICOS DE TEFLON® (POLYACETAL) O GRAFOIL®	
	INTERNOS	TODO EN ACERO INOXIDABLE 316 - ASTM A 276		
ORIFÍCIO EN EL PANEL		Ø 19 MM		
FORMA CONSTRUCTIVA DEL VÁSTAGO		SÓLIDO (PIEZA ÚNICA)		
MANIJA		DE BARRA Ø EM ACERO INOXIDABLE 304 / 316 – ASTM A 276	DE BARRA Ø EM ACERO AL CARBONO – SAE 1020 / 1045	
TIPO DE ACCIONAMIENTO		DIRECTO POR MANIJA		
CLASE		VÁLVULA DE GLOBO TIPO AGUJA		
ASIENTO		REMOVIBLE / REEMPLAZABLE		
OBTURADOR		ASIENTO METAL METAL (VÁSTAGO NO-GIRATÓRIO)		
CONEXIONES FINALES PARA TUBO O.D.		DOBLE ANILLO		
PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN		6.500 PSI		
MEDIDAS DEL ORIFÍCIO / CV		4 MM / CV 0.36 (MÁXIMO)		
FACTOR DE SEGURIDAD		4 : 1		
RANGO DE TEMPERATURA (OPCIONAL)		TEFLON® = (-) 50° C A + 200° C GRAFOIL® = (-) 50° C A + 600° C		
PRUEBAS HIDROSTÁTICAS		NORMAS BS EN 12266-1:2003 / BS EN 1266-2:2003 / MSS-SP-82 TODAS LAS VÁLVULAS SON SOMETIDAS A PRUEBA DE FUGA DE BURBUJAS 9.750 PSI – 15 S – TEMPERATURA AMBIENTE		
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES				
DISEÑO COMPACTO, MODELOS RECTOS O EN ÁNGULO Y PARA MONTAJE EN PANEL				
ROSCA DEL VÁSTAGO POR ENCIMA DE LA EMPAQUETADURA IMPIDE QUE EL FLUIDO DEL PROCESO ENTRE EN CONTACTO CON LA ROSCA				
ASIENTO REMOVIBLE / REEMPLAZABLE				
PRESIONES DE OPERACIÓN HASTA 6.500 PSI				
VÁSTAGOS CON PUNTA NO GIRATORIA Y AUTOCENTRANTE				
AMPLIA SELECCIÓN DE CONEXIONES FINALES TALES COMO MACHO O HEMBRA, PARA SOLDADURA SW Y PARA TUBO O.D., FRACCIONAL O MÉTRICO				