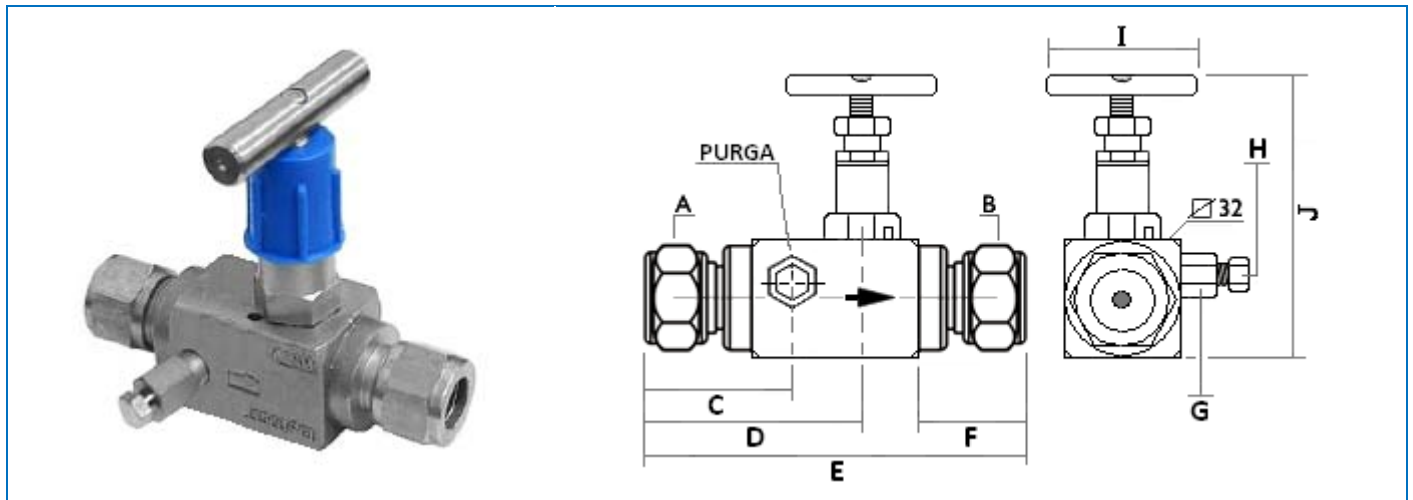




Válvulas de Aguja Serie 510 T

Tubo O.D. / Tubo O.D. - 1 Válvula - Cuerpo Largo



TAMBIÉN ESTÁN DISPONIBLES CON CONEXIONES FINALES: MACHO, HEMBRA O SW.

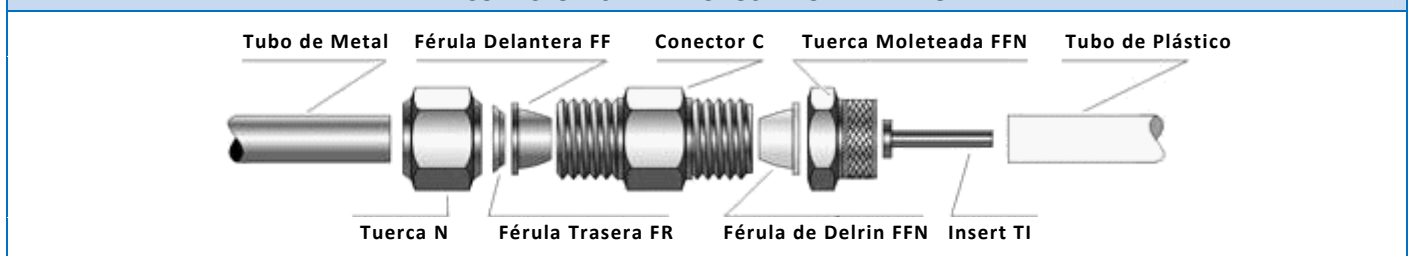
REFERENCIA	INOX 316	514 T 316	516 T 316	518 T 316
	CARBONO	514 T S	516 T S	518 T S
CONEXIONES FINALES	PROCESO (A)	1/4"	3/8"	1/2"
	INSTRUMENTO (B)	TUBO O.D.	TUBO O.D.	TUBO O.D.
DIMENSIONES*	C		37	
	D		57	
	E		95	
	F		26	
	G		TAPÓN DE PURGA 1/4" NPT	
	H		AGUJA M8 X 1	
	I		55	
J		ABIERTA: 91 CERRADA: 88,5		

*Las dimensiones sólo se indican a modo de referencia y están sujetas a cambios.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

DISPONIBLES EN MEDIDAS DESDE 1/16" HASTA 1"	VÁSTAGO CON PUNTA OBTURADORA NO GIRATORIA EN 17-4 PH
EN ACERO INOX 316 (CF8M) O ACERO AL CARBONO (WCB)	ROSCAS NPT O BSP EN MM O PULGADAS
EMPAQUETADURA EN TEFLON® O GRAFOIL®	PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO DE 6.500 PSI
MODELOS RECTOS Y EN ÁNGULOS	UNIÓN UBICADA POR ENCIMA DE LA EMPAQUETADURA

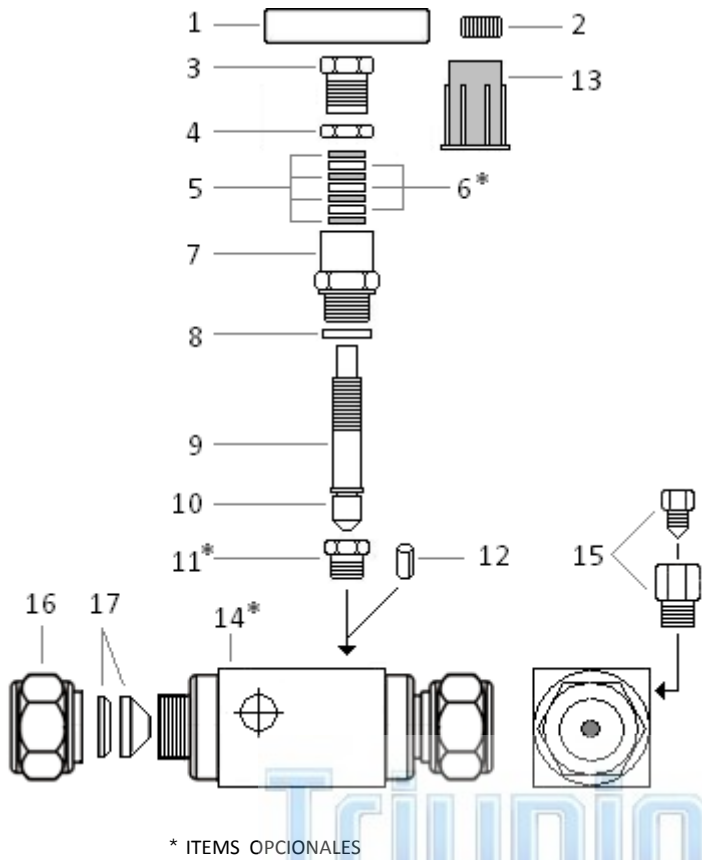
CONECTORES PARA TUBOS – DOBLE ANILLO



Normas de Fabricación



		MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN		510 T
		COMPONENTES		
1	Nº	ACERO INOX 316 (316)	ACERO AL CARBONO (S)	
		BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)	
2		ASTM A 276	SAE 1020 / 1045	
		TORNILLO ALLEN (304)	TORNILLO ALLEN (S)	
3		DIN 915	DIN 915	
		BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)	
4		ASTM A 276	SAE 1020 / 1045	
		BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)	
5		ASTM A 276	SAE 1020 / 1045	
		ARANDELAS EN ACERO INOX (316)		
6*		ASTM A 167		
		EMPAQUETADURA DE PTFE 850A (TEFLON®)		
		ASTM D 4894		
7		EMPAQUETADURA DE GRAFKOTE (GRAFOIL®)		
		ASTM F 1315		
		BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)	
8		ASTM A 276	SAE 1020 / 1045	
		ANILLO PTFE 850A (TEFLON®)		
9		ASTM D 4894		
		BARRA REDONDA (316)		
10		ASTM A 276		
		BARRA REDONDA ARMC0 17-4 PH		
11*		ASTM A 564 TP 630		
		BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)	
12		ASTM A 276		
		PASADOR ELÁSTICO (304)	PASADOR ELÁSTICO (S)	
13		DIN 1481	DIN 1481	
		CUBIERTA (PEBD 30%)		
14*		API SPECIFICATION 5CT/ISO 11960		
		CUERPO (CF8M)	CUERPO (WCB)	
		ASTM A 351	ASTM A 216	
15		BARRA CUADRADA (316)	BARRA CUADRADA (S)	
		ASTM A 276	SAE 1020 / 1045	
16		BARRA HEXAGONAL (316)		
		ASTM A 276		
17		BARRA REDONDA (316)		
		ASTM A 276		



TRATAMIENTOS APLICADOS			
COMPONENTE		COMPONENTE	COMPONENTE
TODOS (EXTERNOS)	ACERO INOX 316 (CF8M)	CHORREADO BAJO MICROESFERAS DE VIDRIO	NORMA INTERNA TRIUNION®
	ACERO AL CARBONO (WCB)	ZINC-NÍQUEL TRIVALENTE (INCOLORO)	
TUERCA (N)	16	ACERO INOX 316	

LIMPIEZA ESPECIAL PARA USO CON OXIGENO			
COMPONENTE	TRATAMIENTO	NORMA	
TODOS	ACERO INOX 316 (CF8M)	ROCOL® FLUOR CLEAN O SIMILAR	ASTM G 93
	ACERO AL CARBONO (WCB)		

PRUEBAS DE PRESIÓN			
PRODUCTOS	PROCEDIMIENTOS		NORMAS
VÁLVULAS	CUERPO	SELLO	MSS SP 82 BS EN 12266
	9.750 PSI – 15 S TEMPERATURA AMBIENTE	7.150 PSI – 15 S TEMPERATURA AMBIENTE	



Especificaciones Técnicas

Válvulas Série 510 con Dreno – 1 Válvula

CONTENIDO		ACERO INOX 316	ACERO AL CARBONO	
N O R M A S	CONSTRUCCIÓN		CUERPO: ASME B 16.34	
			CONEXIONES FINALES: ASME B 16.11	
	MATERIA- LES (ASME B 31.1)	CUERPO (OPCIONAL)	ACERO INOX 316 (CF8M) – ASTM A 351	ACERO AL CARBONO (WCB) – ASTM A 216
			ACERO INOX 316 - BARRA ASTM A 276	ACERO AL CARBONO - BARRA SAE 1020 / 1045
		OBTURADOR	ARMCO 17-4 PH – ASTM A 564	
		EMPAQUE (OPCIONAL)	ANILLOS CONCÉNTRICOS DE TEFLON® (POLYACETAL) O GRAFOIL®	
	INTERNOS	ACERO INOXIDABLE 316 - ASTM A 276		
FORMA CONSTRUCTIVA DEL VÁSTAGO		SÓLIDO (PIEZA ÚNICA)		
MANIJA (OPCIONAL)		DE BARRA Ø EM ACERO INOXIDABLE 304 / 316 – ASTM A 276	DE BARRA Ø EM ACERO AL CARBONO – SAE 1020 / 1045	
		OPCIONALES = MANOPLAS Ø DE BAQUELITA O Ø EN ACERO INOXIDABLE 316 (CF8M) / ACERO AL CARBONO (WCB)		
TIPO DE ACCIONAMIENTO		DIRECTO POR MANIJA		
CLASE		VÁLVULA DE GLOBO TIPO AGUJA		
ASIENTO		REMOVIBLE / REEMPLAZABLE		
OBTURADOR		ASIENTO METAL METAL (VÁSTAGO NO-GIRATÓRIO)		
PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN		6.500 PSI		
CONEXIONES FINALES TUBO O.D.		DOBLE ANILLO		
MEDIDAS DEL ORIFÍCIO / CV		4 MM / CV 0.36 (MÁXIMO)		
FACTOR DE SEGURIDAD		4 : 1		
RANGO DE TEMPERATURA (OPCIONAL)		TEFLON® = (-) 50° C A + 200° C GRAFOIL® = (-) 50° C A + 600° C		
PRUEBAS HIDROSTÁTICAS		NORMAS BS EN 12266-1:2003 / BS EN 1266-2:2003 / MSS-SP-82 TODAS LAS VÁLVULAS SON SOMETIDAS A PRUEBA DE FUGA DE BURBUJAS 9.750 PSI – 15 S – TEMPERATURA AMBIENTE		
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES				
DISEÑO COMPACTO, MODELOS RECTOS O EN ÁNGULO Y PARA MONTAJE EN PANEL				
ROSCA DEL VÁSTAGO POR ENCIMA DE LA EMPAQUETADURA IMPIDE QUE EL FLUIDO DEL PROCESO ENTRE EN CONTACTO CON LA ROSCA				
ASIENTO REMOVIBLE / REEMPLAZABLE				
PRESIONES DE OPERACIÓN HASTA 6.500 PSI				
VÁSTAGOS CON PUNTA NO GIRATORIA Y AUTOCENTRANTE				
AMPLIA SELECCIÓN DE CONEXIONES FINALES TALES COMO MACHO O HEMBRA, PARA SOLDADURA SW Y PARA TUBO O.D., FRACCIONAL O MÉTRICO				