

Normas de Matéria-Prima, Tratamento e Testes



NORMAS DE MATÉRIA-PRIMA		300 TP
Nº	COMPONENTES DA VÁLVULA	
	INOX 316 (316)	CARBONO (S)
1	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)
	ASTM A 276	NBR NM87 / NBR 11294
2	PARAFUSO ALLEN (304)	PARAFUSO ALLEN (S)
	DIN 915	DIN 915
3	BARRA SEXTAVADA (316)	BARRA SEXTAVADA (S)
	ASTM A 276	NBR NM87 / NBR 11294
4	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)
	ASTM A 276	NBR NM87 / NBR 11294
5	PTFE 850A (TEFLON®)	
	ASTM D 4894	
6	ARRUELA OBTIDA A PARTIR DE CHAPA DE INOX 316	
	ASTM A 167	
7	BARRA REDONDA (316)	
	ASTM A 276	
8	INOX MICROFUNDIDO (CF8M)	CARBONO MICROFUNDIDO (WCB)
	ASTM A 351	ASTM A 216
9	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)
	ASTM A 276	NBR NM87 / NBR 11294
10	BARRA SEXTAVADA (316)	BARRA SEXTAVADA (S)
	ASTM A 276	NBR NM87 / NBR 11294

TRATAMENTOS APLICADOS			
COMPONENTES		TRATAMENTOS	NORMAS
TODOS (EXTERNOS)	316 (CF8M)	JATEAMENTO POR MICRO-ESFERA DE VIDRO	PADRÃO INTERNO TRIUNION®
	CARBONO (WCB)	ZINCO-NÍQUEL TRIVALENTE (INCOLOR)	
FLANGE (N)	10	INOX 316	

LIMPEZA APLICADA PARA USO EM LINHAS DE OXIGÊNIO			
COMPONENTES		TRATAMENTOS	NORMAS
TODOS	316 (CF8M)	LIMPEZA PROFUNDA COM Rocol® FLUOR CLEAN OU SIMILAR	ASTM G 93
	CARBONO (WCB)		

TESTES DE PRESSÃO / ESTANQUEIDADE			
CONJUNTOS	TESTES NA PRODUÇÃO (BANCADA)		NORMAS
	CORPO	SEDE	
VÁLVULAS E MANIFOLDS	9.750 PSI – 15 SEG TEMPERATURA AMBIENTE	7.150 PSI – 15 SEG TEMPERATURA AMBIENTE	MSS SP 82 BS EN 12266

