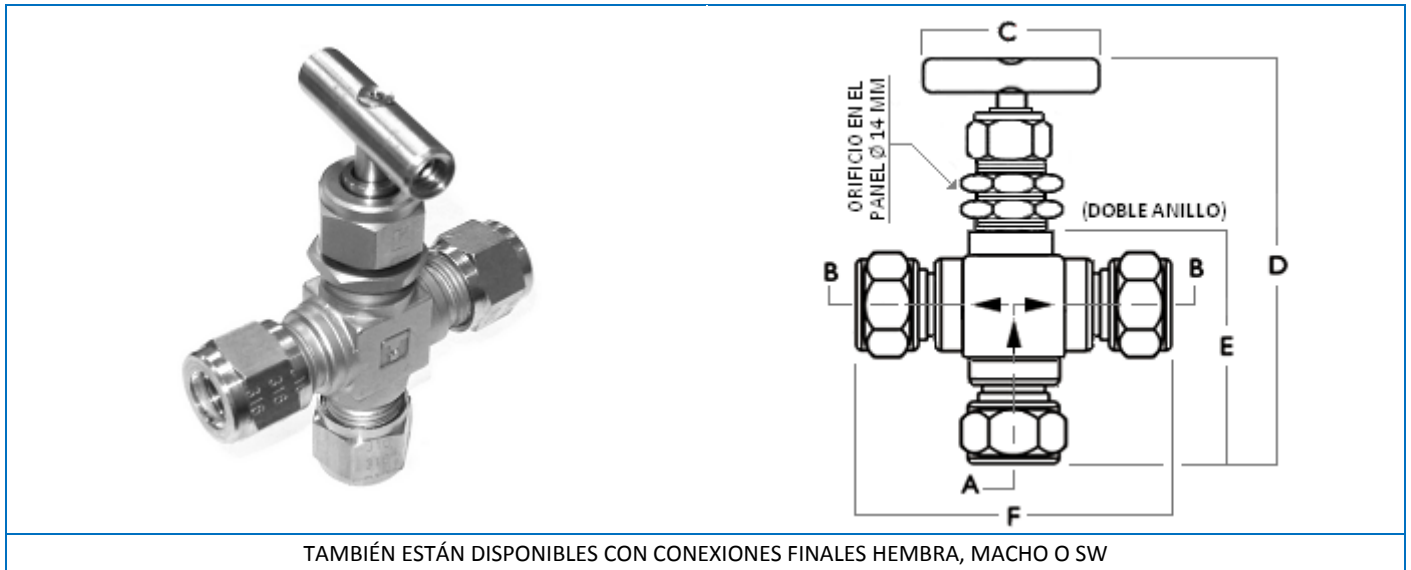




Série 300 TP

Miniválvula de Aguja (1E + 2S) para montaje en panel



TAMBIÉN ESTÁN DISPONIBLES CON CONEXIONES FINALES HEMBRA, MACHO O SW

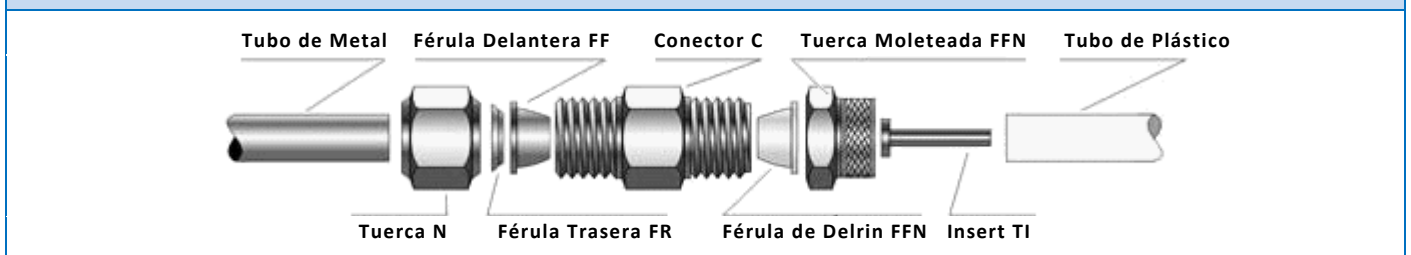
REFERENCIA	ACERO INOX 316	304 TP 316	306 TP 316	308 TP 316
	ACERO AL CARBONO	304 TP S	306 TP S	308 TP S
CONEXIONES FINALES	ENTRADA (A)	1/4" TUBO O.D.	3/8" TUBO O.D.	1/2" TUBO O.D.
	SALIDA (B)			
DIMENSIONES*	C	35		
	D	ABIERTA: 89 MM CERRADA: 80 MM		ABIERTA: 93 MM CERRADA: 84 MM
	E	44	44	48
	F	65	67	74

*Las dimensiones sólo se indican a modo de referencia y están sujetas a cambios.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

VARIEDAD DE CONEXIONES FINALES CON MEDIDAS ENTRE 1/8" Y 1/2"	CONEXIONES FINALES PARA TUBO O.D. CON DOBLE ANILLO
EN ACERO INOX 316 O ACERO AL CARBONO	ROSCAS NPT O BSP
EMPAQUETADURA EN TEFLON® O GRAFOIL®	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN 6.500 PSI

CONECTORES PARA TUBOS – DOBLE ANILLO



Normas de Fabricación



MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN		300 TP
Nº	COMPONENTES	
	ACERO INOX 316 (316)	ACERO AL CARBONO (S)
1	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045
2	TORNILLO ALLEN (304)	TORNILLO ALLEN (S)
	DIN 915	DIN 915
3	BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045
4	BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045
5	PTFE 850A (TEFLON®)	
	ASTM D 4894	
6	ARANDELAS EN ACERO INOX (316)	
	ASTM A 167	
7	BARRA REDONDA (316)	
	ASTM A 276	
8	CUERPO (CF8M)	CUERPO (WCB)
	ASTM A 351	ASTM A 216
9	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045
10	BARRA HEXAGONAL (316)	BARRA HEXAGONAL (S)
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045

TRATAMIENTOS APLICADOS				
COMPONENTE		COMPONENTE		COMPONENTE
TODOS (EXTERNOS)	ACERO INOX 316 (CF8M)	CHORREADO BAJO MICROESFERAS DE VIDRIO		NORMA INTERNA TRIUNION®
	ACERO AL CARBONO (WCB)	ZINC-NÍQUEL TRIVALENTE (INCOLORO)		
TUERCA (N)	10	ACERO INOX 316	SUPERFICIE INTERNA DE LA TUERCA "N" (INOX 316) RECUBIERTAS DE PLATA	

LIMPIEZA ESPECIAL PARA USO CON OXIGENO			
COMPONENTE	TRATAMIENTO		NORMA
TODOS	ACERO INOX 316 (CF8M)	ROCOL® FLUOR CLEAN O SIMILAR	ASTM G 93
	ACERO AL CARBONO (WCB)		

PRUEBAS DE PRESIÓN			
PRODUTOS	PROCEDIMIENTOS		NORMAS
VÁLVULAS	CUERPO	SELLO	MSS SP 82 BS EN 12266
	9.750 PSI – 15 S TEMPERATURA AMBIENTE	7.150 PSI – 15 S TEMPERATURA AMBIENTE	



Especificaciones Técnicas

Miniválvulas para Panel Series 200P-300P-1200P-2200P

CONTENIDO		ACERO INOX 316	ACERO AL CARBONO
N O R M A S	MATÉRIAS (ASME B 31.1)	CUERPO ACERO INOX 316 (CF8M) – ASTM A 351	ACERO AL CARBONO (WCB) – ASTM A 216
	EMPAQUE (OPCIONAL)	ANILLOS CONCÉNTRICOS DE TEFLON® (POLYACETAL) O GRAFOIL®	
	INTERNOS	TODO EN ACERO INOXIDABLE 316 - ASTM A 276	
ORIFÍCIO EN EL PANEL		Ø 14 MM	
FORMA CONSTRUCTIVA DEL VÁSTAGO		SÓLIDO (PIEZA ÚNICA)	
MANIJA	SERIES 200P / 300P	DE BARRA Ø EM ACERO INOXIDABLE 316 – ASTM A 276	DE BARRA Ø EM ACERO AL CARBONO – SAE 1045
	SERIE 1200P	MANIJA DE BAQUELITA Ø 35 X 216	MANIJA DE BAQUELITA Ø 35 X 216
	SERIE 2200P	ACERO INOX 304 / 316 (MOLETEADO)	ACERO AL CARBONO SAE 1020 / 1045 (MOLETEADO)
TIPO DE ACCIONAMIENTO		DIRECTO POR MANIJA	
CLASE		VÁLVULA DE GLOBO TIPO AGUJA	
CONEXIONES FINALES PARA TUBO O.D.		DOBLE ANILLO	
PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN		6.500 PSI	
MEDIDAS DEL ORIFÍCIO		2,8 MM	
FACTOR DE SEGURIDAD		4 : 1	
RANGO DE TEMPERATURA (OPCIONAL)		TEFLON® = (-) 50° C A + 200° C GRAFOIL® = (-) 50° C A + 600° C	
PRUEBAS HIDROSTÁTICAS		NORMAS BS EN 12266-1:2003 / BS EN 1266-2:2003 / MSS-SP-82 TODAS LAS VÁLVULAS SON SOMETIDAS A PRUEBA DE FUGA DE BURBUJAS 9.750 PSI – 15 S – TEMPERATURA AMBIENTE	
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES			
DISEÑO COMPACTO, MODELOS RECTOS O EN ÁNGULO Y PARA MONTAJE EN PANEL			
PRESIONES DE OPERACIÓN HASTA 6.500 PSI			
AMPLIA SELECCIÓN DE CONEXIONES FINALES TALES COMO MACHO O HEMBRA, PARA SOLDADURA SW Y PARA TUBO O.D., FRACCIONAL O MÉTRICO			