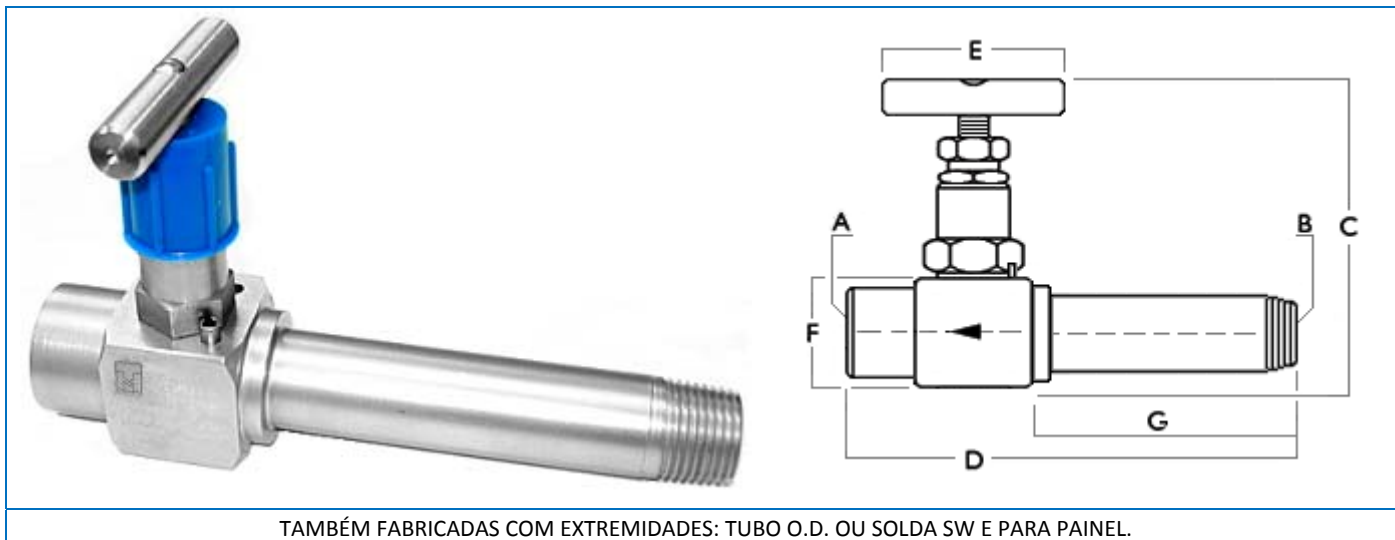




# Série 400 LMF

## Válvula Macho x Fêmea Longa 1 via



TAMBÉM FABRICADAS COM EXTREMIDADES: TUBO O.D. OU SOLDA SW E PARA PAINEL.

NÚMERO DE LISTA	INOX 316	404 LMF 316	404 LMFB 316	406 LMF 316	406 LMFB 316	408 LMF 316	408 LMFB 316	412 LMF 316	412 LMFB 316	
	CARBONO	404 LMF S	404 LMFB S	406 LMF S	406 LMFB S	408 LMF S	408 LMFB S	412 LMF S	412 LMFB S	
CONEXÕES	ENTRADA (A)	1/4" NPT MACHO	1/4" BSP MACHO	3/8" NPT MACHO	3/8" BSP MACHO	1/2" NPT MACHO	1/2" BSP MACHO	3/4" NPT MACHO	3/4" BSP MACHO	
	SAÍDA (B)	1/4" NPT FÊMEA	1/4" BSP FÊMEA	3/8" NPT FÊMEA	3/8" BSP FÊMEA	1/2" NPT FÊMEA	1/2" BSP FÊMEA	3/4" NPT FÊMEA	3/4" BSP FÊMEA	
DIMENSÕES*	C	ABERTA = 91,00 FECHADA = 88,50						ABERTA = 98,00 FECHADA = 94,00		
	D	155,00						157,00		
	E	55,00						55,00		
	F	31,75						38,10		
	G	100,00						100,00		

\* Referências dimensionais sujeitas a mudanças.

OPCIONAIS TRIUNION	
DIVERSAS EXTREMIDADES COM MEDIDAS ATÉ 1"	PONTA DA AGULHA NO SISTEMA NÃO-GIRATÓRIO EM ARMCO 17-4 PH
FABRICADAS EM INOX 316 OU CARBONO	ROSCAS NPT OU BSP – MILÍMETROS OU POLEGADAS
GAXETAS DE TEFLON® OU GRAFOIL®	PRESSÃO DE TRABALHO ATÉ 6.500 PSI
MODELOS RETOS E ANGULARES	VEDAÇÃO ANTERIOR À ROSCA QUE A PROTEGE DO MEIO FLUIDO

# Normas de Matéria-Prima, Tratamento e Testes



		NORMAS DE MATÉRIA-PRIMA		400 LMF				
					Nº	COMPONENTES DA VÁLVULA		
						INOX 316 (316)	CARBONO (S)	
					1	BARRA REDONDA (316)	BARRA REDONDA (S)	
						ASTM A 276	SAE 1020 / 1045	
					2	PARAFUSO ALLEN (304)	PARAFUSO ALLEN (S)	
						DIN 915	DIN 915	
					3	BARRA SEXTAVADA (316)	BARRA SEXTAVADA (S)	
						ASTM A 276	SAE 1020 / 1045	
					4	BARRA SEXTAVADA (316)	BARRA SEXTAVADA (S)	
						ASTM A 276	SAE 1020 / 1045	
					5	ARRUELA OBTIDA A PARTIR DE CHAPA DE INOX 316		
						ASTM A 167		
					6*	PTFE 850A (TEFLON®)		
						ASTM D 4894		
	GRAFKOTE (GRAFOIL®)							
	ASTM F 1315							
7	BARRA SEXTAVADA (316)	BARRA SEXTAVADA (S)						
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045						
8	PTFE 850A (TEFLON®)							
	ASTM D 4894							
9	BARRA REDONDA (316)							
	ASTM A 276							
10	BARRA REDONDA ARMC0 17-4 PH							
	ASTM A 564 TP 630							
11*	BARRA SEXTAVADADA (316)							
	ASTM A 276							
12	PINO ELÁSTICO (304)	PINO ELÁSTICO (S)						
	DIN 1481	DIN 1481						
13	GUARDA-PÓ (PEBD 30% FLUIDEZ)							
	API SPECIFICATION 5CT/ISO 11960							
14	BARRA QUADRADA (316)	BARRA QUADRADA (S)						
	ASTM A 276	SAE 1020 / 1045						

\*ITENS OPCIONAIS

TRATAMENTOS APLICADOS			
COMPONENTES		TRATAMENTOS	NORMAS
TODOS (EXTERNOS)	316 (CF8M)	JATEAMENTO POR MICRO-ESFERA DE VIDRO	PADRÃO INTERNO TRIUNION®
	CARBONO (WCB)	ZINCO-NÍQUEL TRIVALENTE (INCOLOR)	

LIMPEZA APLICADA PARA USO EM LINHAS DE OXIGÊNIO			
COMPONENTES		TRATAMENTOS	NORMAS
TODOS	316 (CF8M)	LIMPEZA PROFUNDA COM ROCOL® FLUOR CLEAN OU SIMILAR	ASTM G 93
	CARBONO (WCB)		

TESTES DE PRESSÃO / ESTANQUEIDADE			
CONJUNTOS	TESTES NA PRODUÇÃO (BANCADA)		NORMAS
	VÁLVULAS E MANIFOLDS		
	CORPO	SEDE	
	9.750 PSI – 15 SEG TEMPERATURA AMBIENTE	7.150 PSI – 15 SEG TEMPERATURA AMBIENTE	MSS SP 82 BS EN 12266



# Características Técnicas

## Válvulas 1 via Série 400

INFORMAÇÕES		INOX 316	CARBONO	
NORMAS	CONSTRUÇÃO		CORPO: ASME B 16.34	
			EXTREMIDADES: ASME B 16.11	
	MATERIA-PRIMA (ASME B 31.1)	CORPO (OPCIONAL)	AÇO INOX 316 MICROFUNDIDO (CF8M) – ASTM A 351	AÇO CARBONO MICROFUNDIDO (WCB) – ASTM A 216
			AÇO INOX 316 - BARRA ASTM A 276	AÇO CARBONO - BARRA SAE 1020 / 1045
		PONTA DA AGULHA	ARMCO 17-4 PH – ASTM A 564	
		VEDAÇÃO (OPCIONAL)	GAXETAS ANELADAS: TEFLON® (POLYACETAL) OU GRAFOIL® (GRAFLEX)	
INTERNOS		TOTAL INOX 316 - ASTM A 276		
FORMA CONSTRUTIVA DA HASTE		PEÇA ÚNICA SEM SOLDA		
TIPO DE ACIONADOR		VOLANTE FABRICADO A PARTIR DE BARRA Ø DE INOX 304 / 316 – ASTM A 276	VOLANTE FABRICADO A PARTIR DE BARRA Ø DE CARBONO Ø – SAE 1020 / 1045	
TIPO DE ACIONAMENTO		DIRETO POR VOLANTE		
PADRÃO		VÁLVULA GLOBO TIPO AGULHA		
SEDE DA VÁLVULA		REMOVÍVEL / SUBSTITUÍVEL		
OBTURADOR		METAL X METAL - PONTA DA AGULHA LIVRE ( SISTEMA NÃO-GIRATÓRIO )		
TERMINAL PARA TUBO O.D.		DUPLA ANEL DE CRAVAMENTO		
PRESSÃO DE TRABALHO		ATÉ 6.500 PSI		
ORIFÍCIO DE PASSAGEM/CV		4 MM / CV 0.36 (MÁXIMO)		
FATOR DE SEGURANÇA		4 : 1		
TEMPERATURA (OPCIONAL)		TEFLON® = (-) 50° C A + 200° C GRAFOIL® = (-) 50° C A + 600° C		
TESTES		ESTANQUEIDADE NORMAS BS EN 12266-1:2003 / BS EN 1266-2:2003 / MSS-SP-82  TESTADOS 100% DOS LOTES 9.750 PSI – 15 SEGUNDOS – TEMPERATURA AMBIENTE		
<b>D I F E R E N C I A I S</b>				
SISTEMA DE PRENSA-GAXETA QUE PERMITE A REGULAGEM COM A VÁLVULA EM OPERAÇÃO				
VEDAÇÃO ANTERIOR À ROSCA DA HASTE DA AGULHA QUE EVITA CONTATO DOS FLUÍDOS COM QUALQUER AGENTE EXTERNO				
SEDE DA VÁLVULA REMOVÍVEL / SUBSTITUÍVEL				
BAIXO TORQUE DE VEDAÇÃO				
PONTA DA AGULHA AUTO-CENTRANTE E NÃO-GIRATÓRIA				
PODEM SER PRODUZIDAS TIPO RETA OU ANGULAR, COM TERMINAIS FÊMEA, MACHO, SW, O.D. (DUPLA ANILHA), COM ROSCAS NPT OU BSP, EM POLEGADAS OU MILÍMETROS.				